

# KPS

NEW TECHNOLOGY, HIGH PERFORMANCE



SINCE 1982  
SIZE REDUCTION TECHNOLOGY

# KPS

## HI SPEED HAMMER MILL (ATOMIZER)

INNOBIZ | MAINBIZ | ISO9001 | ISO14001 | CE | ㉸

벤처인증기업 | 소재·부품·장비전문기업 | 인천시비전기업 | 인천시유망중소기업



# KPS

SIZE REDUCTION TECHNOLOGY

한국분체기계 (주)

본사·공장 22829 인천광역시 서구 가재울로32번길 31  
Tel. 032-505-5580 Fax. 032-876-8454

E-mail. hkc@hankookmc.co.kr www. kpsmc.co.kr



Powder Technology & System Engineering

KOREA POWDER SYSTEM

# KPS

ADVANCED TECHNOLOGY TOWARD THE FUTURE

한국분체기계 (주)

*Exceptional Regrind Quality*

*Ease of Maintenance & Safety*

*Application Flexibility*

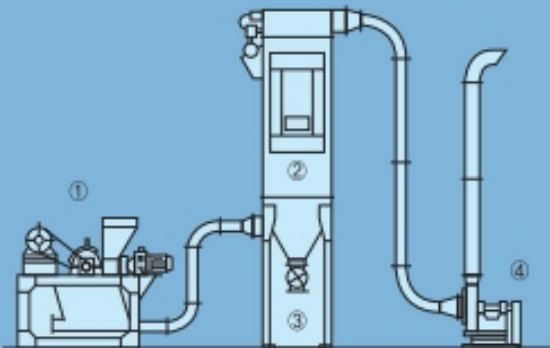
# New And Innovative KPS Ultra Fine Powder Pulverizing System HI SPEED HAMMER MILL PULVERIZING SYSTEM



## Flow-sheet

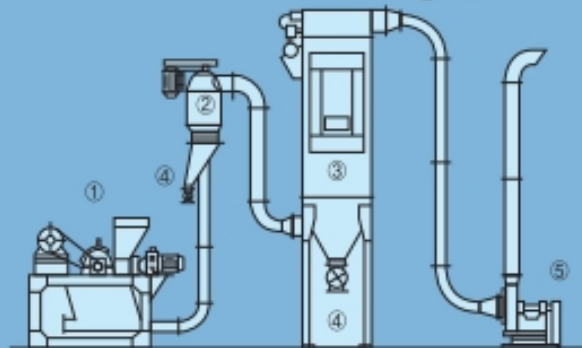
### 분쇄, 집진 System

- ① High Speed Mill
- ② Pulse Air Collector
- ③ Rotary Valve
- ④ Fan



### 분쇄, 분급, 집진 System

- ① High Speed Mill
- ② Micron separator
- ③ Pulse Air Collector
- ④ Rotary Valve
- ⑤ Fan



# Unsurpassed Quality And Productivity Ultra Fine Powders

## HI SPEED HAMMER MILL (ATOMIZER)

HI SPEED HAMMER MILL은 Swing Hammer에 의한 고속 충격식의 미분쇄기로서 주로 수-수십 Micon particle size의 영역을 대상으로 광범위한 원료의 미분쇄에 적용되고 있습니다. 분쇄기 내부 회전하는 Hammer가 Rotor에 수직개가 장착되어 Involute Type 凸凹이 있는 Plate 내에서 고속 회전합니다. (MAX-8,000 RPM) 원료는 정량 Feeding 장치에 의하여 공급되어 고속회전 Hammer와 Liner 사이에서 충격, 전단, 파쇄, 미세 적용을 받아 미분쇄되고 입도 Size Screen의 분급 작용을 거쳐 완성된 입도의 제품이 배출 생산됩니다. 별도의 분급기를 사용하지 않고 비교적 쉽게 원하는 미분을 생산 획득할 수 있습니다. 대량의 용량을 생산할 수 있는 호리젬탈 Type & 소량의 용량을 생산할 수 있는 버티컬 Type의 기종이 있습니다.

## Principle 원리

고속으로 회전하는 햄머와 특수형상의 라이너 사이에서 충격력, 마찰력, 압축력 진단력 등이 동시에 행해지는 충격형 미분쇄기이다. 입도의 조건은 스크린의 형상과 크기, 햄머와 라이너 사이의 간격 및 햄머의 스피드에 의해 결정된다. 분쇄과정은 호퍼에 투입된 원료가 스크린 피더에 의해 분쇄실로 보내 지고 고속으로 회전하는 햄머와 라이너에 반복 분쇄된다. 소정의 입자이하로 분쇄된 미분은 하부 스크린을 통하여 배출된다.

## Feature 특징

- 처리능력이 크고 연속운전이 된다.
- 균일한 입도분쇄와 입도분포도 가능하다.
- 내구성이 크고 단일기종 또는 플랜트 설비화가 가능하다.
- 분쇄조립이 용이하고 청소가 간편하다.
- 운전조작이 간단하다.



## DUST FREE OPERATION

Every atomizer has been made precisely to exacting specifications. The machined areas and surfaces are so exact that they insure the most effective sealing against dust leakage during operation.

## LONG SERVICE LIFE

Every atomizer is a precisely engineered machine with rugged long life construction. Long years after the atomizer has paid for itself it continues to perform just as it did on the first day. Naturally they require a little maintenance from time to time but even can be minimum.

## EFFICIENCY AND COMPACT

Every atomizer has built in economy. The compactness of every unit means savings in valuable floor space. The perfect balance of each machine eliminates the need for heavy foundations.

## UNVARYING PRODUCTION

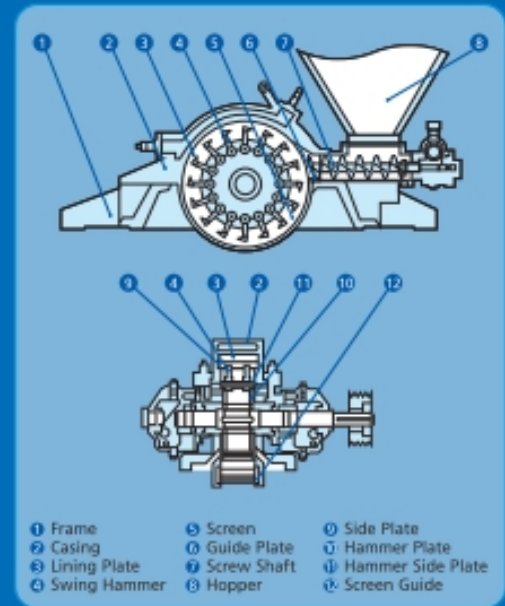
When a atomizer is set to deliver a product it does so hour after hour, with a minimum of attention and an unvarying product. It is commonplace for the atomizer to operate 24 hours a day, day after day, with the product is the same from start to stop.

## LABOR SAVINGS

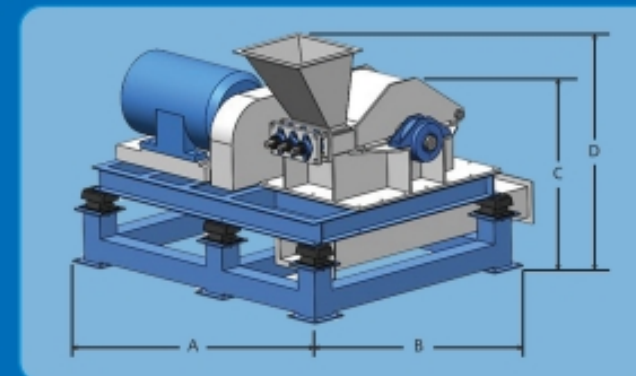
As with any machine some degree of intelligent supervision needed, but the operation of the Atomizer can be entrusted unskilled workers for ling periods of time without concern for its well being.

## QUICK EASY CLEANING

The distinctive design makes all parts accessible quickly and easily for inspection or cleaning



- ① Frame
- ② Casing
- ③ Lining Plate
- ④ Swing Hammer
- ⑤ Screen
- ⑥ Guide Plate
- ⑦ Screw Shaft
- ⑧ Hopper
- ⑨ Side Plate
- ⑩ Hammer Plate
- ⑪ Hammer Side Plate
- ⑫ Screen Guide



## Specification

MODEL	Dimensions (mm)				Power Revolution (HP/RPM)	
	A	B	C	D	MAIN	FEEDER
HSH-10	1200	700	800	1350	7.5 / 7,000~8,000	1 / 112~630
HSH-20	1600	800	1000	1670	15 / 5,800~7,000	1 / 120~700
HSH-30	2440	1200	1615	2735	40 / 4,000~5,000	2 / 50~300
HSH-40	3000	1500	1700	2900	75 / 3,000~3,900	3 / 30~250